



ASSEMBLEIA GERAL

**CONSELHO DE
ADMINISTRAÇÃO**

COMITÊ DE ÉTICA

**COMISSÃO DE
ATLETAS**

CONSELHO FISCAL

DELIBERATIVA

PRESIDENTE

Ronaldo Bittencourt Filho

COMISSÃO CONSULTIVA
OFICIAIS DE SALTO

VICE-PRESIDENTE

**DIRETOR DE
MODALIDADE**

SECRETÁRIO GERAL

Carla R. Paula

DIRETOR JURÍDICO

PSQ Advogados

EXECUTIVA

ADESTRAMENTO
Sandra Smith

ATRELAGEM
Ana Carolina Borja

CCE
Julie Louise Purgly

ENDURO
Silvio Arroyo

SALTO
Pedro Paulo Lacerda

RÉDEAS
Francisco Moura

PARAEQUESTRE

VOLTEIO
Miguel Martinez

TAMBOR
Marcelo Delchiaro

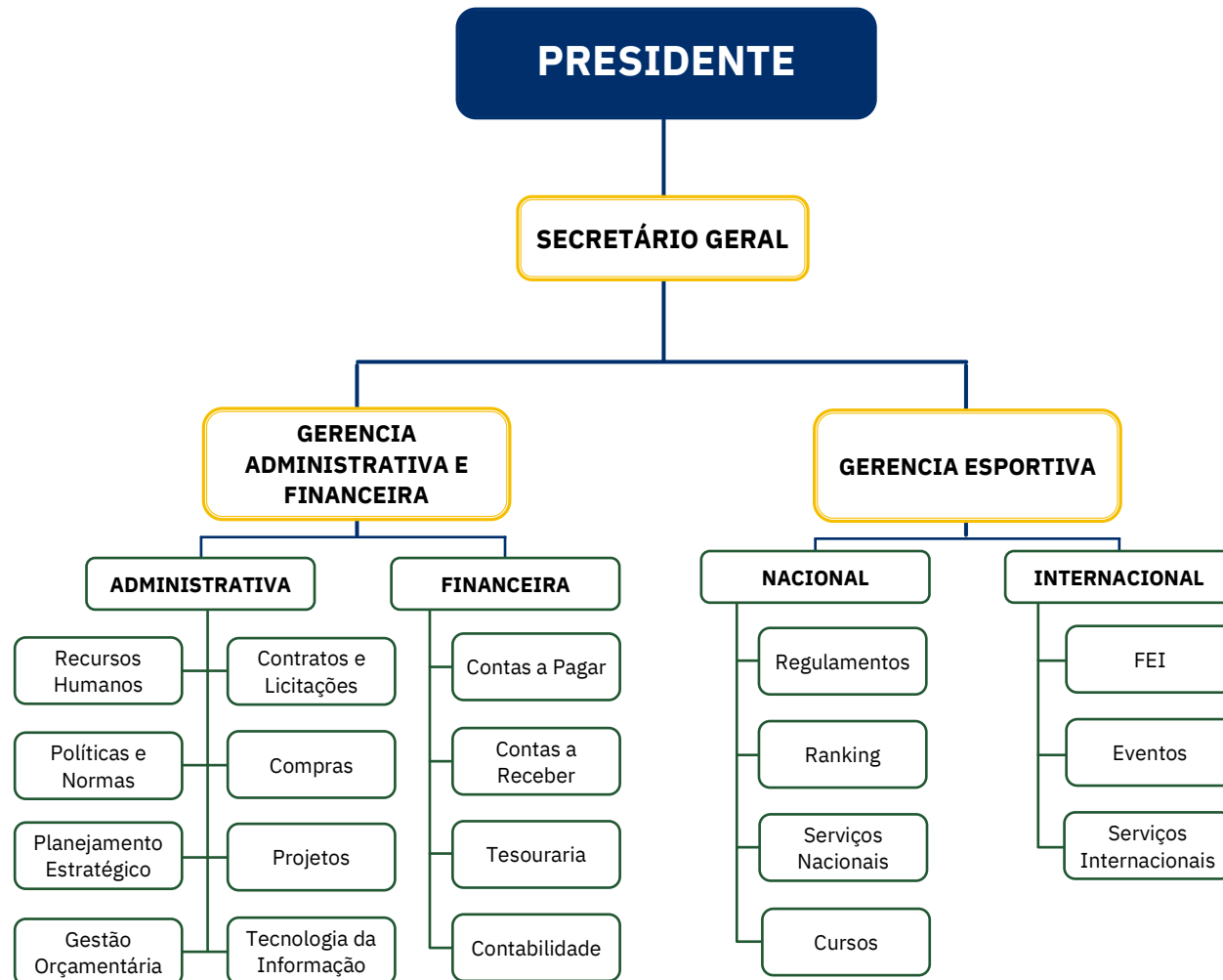
**GERENCIA
ADMINISTRATIVA E
FINANCEIRA**
Carla R. Paula

**GERENCIA
ESPORTIVA**
Valdir de Araújo



CONFEDERAÇÃO BRASILEIRA DE HIPISMO

ORGANOGRAMA OPERACIONAL



1. A responsabilidade das atividades é dos Gerentes, os colaboradores exercem atividades dentro de suas áreas de conhecimento e habilidades.
2. A atividade de Contabilidade é terceirizada.