



**ASSEMBLEIA GERAL**

**CONSELHO DE  
ADMINISTRAÇÃO**

**COMITÊ DE ÉTICA**

**COMISSÃO DE  
ATLETAS**

**CONSELHO FISCAL**

DELIBERATIVA

**PRESIDENTE**

Ronaldo Bittencourt Filho

COMISSÃO CONSULTIVA  
OFICIAIS DE SALTO

VICE-PRESIDENTE

**DIRETOR DE  
MODALIDADE**

**SECRETÁRIO GERAL**

Carla R. Paula

**DIRETOR JURÍDICO**

PSQ Advogados

EXECUTIVA

**ADESTRAMENTO**  
Sandra Smith

**ATRELAGEM**  
Ana Carolina Borja

**CCE**  
Julie Louise Purgly

**ENDURO**  
Silvio Arroyo

**SALTO**  
Pedro Paulo Lacerda

**RÉDEAS**  
Francisco Moura

**PARAEQUESTRE**

**VOLTEIO**  
Miguel Martinez

**TAMBOR**  
Marcelo Delchiaro

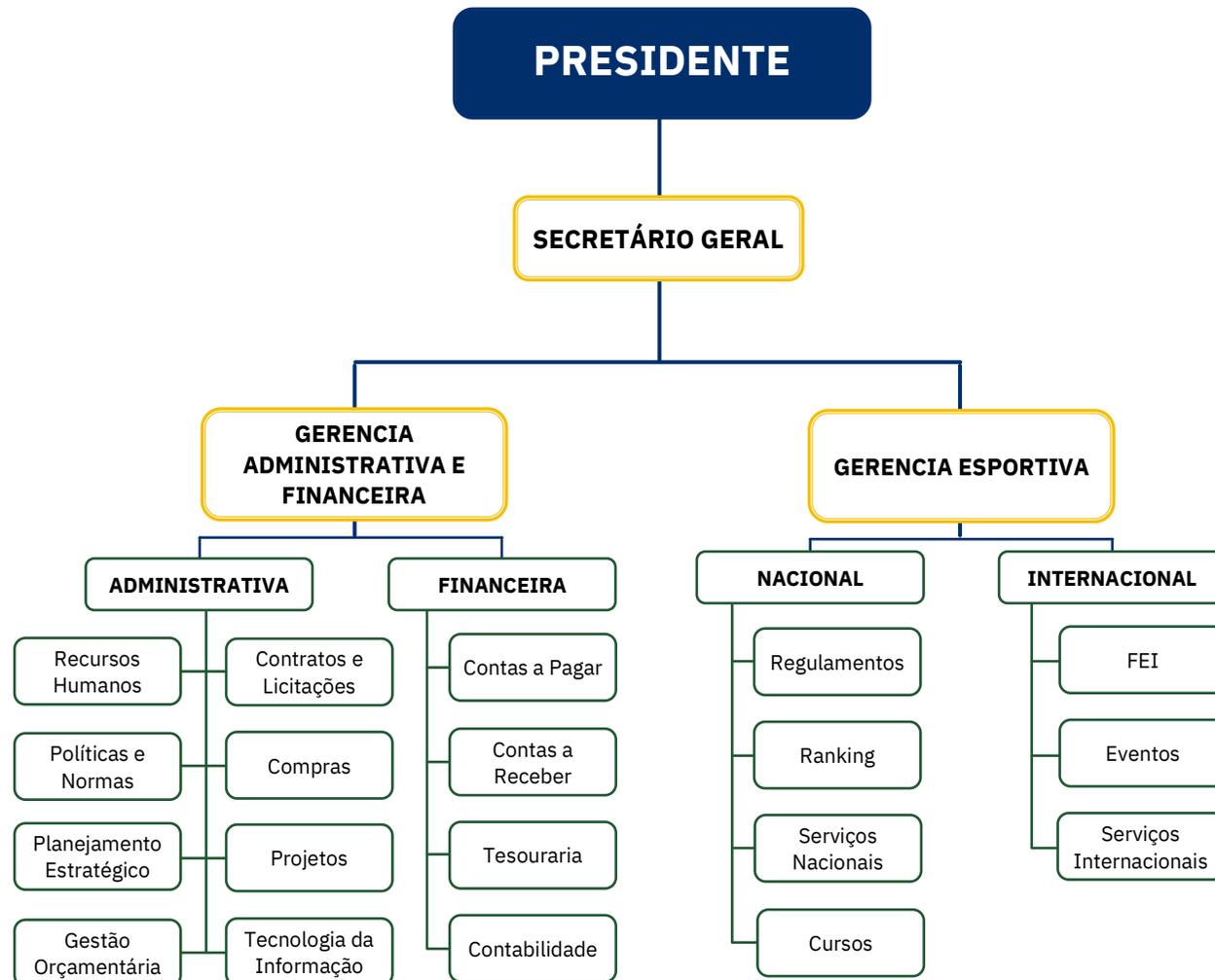
**GERENCIA  
ADMINISTRATIVA E  
FINANCEIRA**  
Carla R. Paula

**GERENCIA  
ESPORTIVA**  
Valdir de Araújo



# CONFEDERAÇÃO BRASILEIRA DE HIPISMO

## ORGANOGRAMA OPERACIONAL



1. A responsabilidade das atividades é dos Gerentes, os colaboradores exercem atividades dentro de suas áreas de conhecimento e habilidades.
2. A atividade de Contabilidade é terceirizada.